

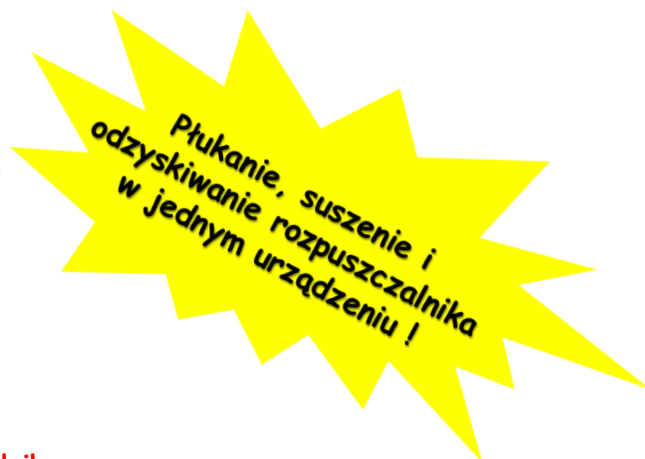
AUTOMATYCZNY EKSTRAKTOR 1.034

**DO OKREŚLANIA ZAWARTOŚCI LEPISZCZY ROZPUSZCZALNYCH I UZIARNIENIA
W MIESZANKACH MINERALNO – ASFALTOWYCH (MMA)**

ZGODNY Z NORMĄ PN EN 12697 – 1

POSIADA ZNAK CE

- ✦ **Kompletne urządzenie umożliwiające przeprowadzenie ekstrakcji próbek z wbudowanym systemem suszenia oraz zamkniętym systemem obiegu i odzysku rozpuszczalnika**
 - Bezciśnieniowy zamknięty system obiegu rozpuszczalnika zwiększający bezpieczeństwo pracy
 - Brak emisji szkodliwych oparów
 - Zabezpieczenie przed przegrzaniem
 - Zabezpieczenie przed przepełnieniem zbiornika
- ✦ **Stosowanie rozpuszczalników niepalnych**
- ✦ **Metoda ekstrakcji poprzez gotowanie próbki w rozpuszczalniku**
 - Dokładniejsza i efektywniejsza metoda ekstrakcji niż tradycyjna ekstrakcja ultradźwiękami
 - Zapobiega dodatkowemu, mechanicznemu rozdrobnieniu kruszywa
 - Zapewnia dokładniejsze rozfrakcjonowanie próbki i maksymalne wykorzystanie właściwości rozpuszczalnika
 - Lepiszczce na powierzchni kruszywa jest dokładniej rozpuszczane niż przy ekstrakcji falowej
 - Zapobiega osadzeniu się materiału drobnego na sicie ekstrakcyjnym - jest on w całości wynoszony razem z rozpuszczalnikiem
- ✦ **Możliwość ekstrakcji standardowych próbek MMA , asfaltów SMA (Mastyks grysowy) oraz asfaltów modyfikowanych dodatkiem gumy , bitumów modyfikowanych polimerami**
 - Obydwa typy próbek rozdzielane w jednym urządzeniu
 - Bez konieczności stosowania dodatkowych przystawek
- ✦ **System wcześniejszego podgrzania rozpuszczalnika - skrócenie czasu ekstrakcji**
- ✦ **Wyjmowane sito ekstrakcyjne**
 - Łatwiejsze wyjęcie próbki z sit ekstrakcyjnych
 - Możliwa wymiana sita na nowe bez konieczności demontażu całej komory
 - Możliwość natychmiastowego umieszczenia drugiej próbki w urządzeniu
- ✦ **Wyjmowana komora wirówki - podnoszona i opuszczana automatycznie**
- ✦ **Zapewnione większe bezpieczeństwo pracy**
 - System zabezpieczeń uniemożliwiający otwarcie komór w trakcie pracy lub uruchomienie urządzenia przez odpowiednim zabezpieczeniem próbki
 - Bezciśnieniowy system obiegu rozpuszczalnika - zapewnia większe bezpieczeństwo pracy
- ✦ **Wbudowany wydajny system odzysku rozpuszczalnika - minimalizuje jego straty i umożliwia powtórne wykorzystanie przy następnych badaniach**



Przebieg ekstrakcji można schematycznie podzielić na następujące etapy:

- Próbkę jest gotowana i rozdzielana na sicie ekstrakcyjnym: kruszywo zostaje w komorze ekstrakcyjnej natomiast lepiszcze wraz z rozpuszczalnikiem przenoszone jest do wirówki
- W wirówce następuje rozdzielanie lepiszcza od rozpuszczalnika - lepiszcze zostaje w komorze wirówki
- Rozpuszczalnik trafia do wbudowanego systemu odzyskiwania i może być wykorzystany przy kolejnych badaniach

Po zakończeniu procesu ekstrakcji i procesu odzyskiwania rozpuszczalnika otrzymujemy materiał do następujących badań.:

- ziarna o średnicy > 0,063 mm na sicie ekstrakcyjnym
- ziarna o średnicy < 0,063 mm w komorze wirówki
- lepiszcze

Rozpuszczalnik w formie oczyszczonej jest odprowadzany do systemu a urządzenie jest gotowe do przeprowadzania kolejnego cyklu ekstrakcji

DANE TECHNICZNE

Stosowany rozpuszczalnik:

- Trichloroeten
- Niepalny
- Bezbarwny
- Temp. wrzenia: 87 C
- Utrata w trakcie ekstrakcji ok. 50 ml

Komora ekstrakcyjna:

- Sito: \varnothing 200 mm, średnica oczek #0,063 mm
- Max. obciążenie próbką 3,5 kg
- Optymalny czas ekstrakcji: 50 min
- (wraz z suszeniem, dla standardowych próbek)

Komora wirówki:

- Zbiornik: \varnothing 120 mm
- Pojemność: 200 – 300 g
- Ilość obrotów: od 6000 do 10 000 obr/min

Czas ekstrakcji:

- Asfalt zwykły 40-60 min
(22-30 cykli przemywania, 4 cykle suszenia)
- Asfalt modyfikowany 60-70 min
(30-40 cykli przemywania, 4 cykle suszenia)

Zasilanie: 3Ph+N+PE; 230/400V; 50Hz; 7,5kW; 3x16A

Wymiary: 1200x700 mm, h=1600 mm

Waga: ok. 350 kg

